

16.10.2014

Program sesji tematycznych drugiego dnia Salonu Technologii CAX

9.00	Rozpoczęcie sesji tematycznych	
Sesja 1: Projektowanie		
9.05	Zbigniew Krzysiak i inni	Projektowanie granulatora pierścieniowego do produkcji peletu z wykorzystaniem technik CAX
9.15	Zbigniew Krzysiak i inni	Wykorzystanie programu 3ds Max do wizualizacji prototypu urządzenia czyszczącego
9.25	Zbigniew Krzysiak i inni	Wykorzystanie programu AutoCAD w projektowaniu wyrobów ceramiki artystycznej
9.35	Marcin Januszka, Roman Pilch	Digitalizacja i wizualizacja 3D produktów z systemem poszerzonej rzeczywistości
9.45	Michał Maniowski, Jakub Jońca	Optymalizacja parametrów kinematycznych manipulatora JCK
9.55	Artur Łach, Marek Wyleżół, Wojciech Skarka	Wybrane aspekty modelowania nadwozia samochodu wyścigowego budowanego na zawody Shell Eco-Marathon
10.05	Sebastian Ryzdzyk, Wojciech Skarka, Adam Szymon	Optymalizacja parametrów geometrycznych układu kierowniczego samochodu wyścigowego
10.15	Zbigniew Krzysiak i inni	Koncepcja zastosowania kompozytów światłoutwardzalnych w elementach wyposażenia samochodów z wykorzystaniem technik CAX
10.25	Patrycja Ewa Jagiełowicz	Modelowanie powierzchni globoidalnych w środowisku CAD
Przerwa 10 minut (do godz.10.45)		
Sesja 2: Obliczenia inżynierskie		
10.45	Ireneusz Wróbel, Jacek Stadnicki	Ocena wytrzymałości szynoprzewodu w stanie zwarcia
10.55	Łukasz Bąk, Feliks Stachowicz, Stanisław Noga, Andrzej Skrzat	Analiza drgań sita przesiewacza wibracyjnego
11.05	Piotr Danielczyk	Wykorzystanie więzów symetrii cyklicznej w optymalizacji z użyciem metody elementów skończonych
11.15	Jacek Skrzypek, Jacek Stadnicki	Wirtualizacja pęknięcia międzywarstwowego kompozytu
11.25	Stanisław Noga	Analiza drgań giętych w płaszczyźnie pierścienia Timoshenki współpracującego z tarczą traktowaną jako podłoże sprężyste
11.35	Stanisław Noga	Analiza drgań poprzecznych płyty pierścieniowej o złożonym kształcie z uwzględnieniem własności cyklicznej symetrii układu
11.45	Michał Szmajduch	Optymalizacja wybranych parametrów geometrycznych belki suportowej frezarki HSM 180 CNC w środowisku ANSYS
Przerwa 10 minut (do godz.12.05)		
Sesja 3: Technologie wytwarzania		
12.05	Włodzimierz Adamski	Nowe technologie obniżające czas wykonania części integralnych w przemyśle lotniczym
12.15	Michał Karpiuk	Szacowanie kosztu wytwarzania metodą obróbki skrawaniem na podstawie modelu 3D CAD
12.25	Jan Duda, Michał Karpiuk	Koncepcja budowy systemu projektowania technologicznego w kontekście nowych strategii rozwojowych wyrobów
12.35	Grzegorz Budzik, Jan Burek, Tomasz Dziubek, Michał Gdula, Marcin Płodzień, Paweł Turek	Analiza dokładności modelu kości jarmowej, wykonanego na 5-osiowym centrum obróbkowym
12.45	Jan Burek, Michał Gdula, Jacek Misiura, Marcin Płodzień, Jarosław Buk	Wpływ kroku liniowego ścieżki narzędzia w obróbce pięciosiowej na dokładność wykonania pióra łopatki
12.55	Jan Burek, Marcin Płodzień, Michał Gdula, Jarosław Buk	Kształtowanie zarysu koła zębatego w programowaniu dialogowym i parametrycznym
13.05	Jan Burek, Łukasz Żyłka, Marcin Płodzień, Michał Gdula, Jarosław Buk	Analiza odkształcenia cienkościennej ścianki w systemie NX w obróbce HPC
13.15	Jan Burek, Piotr Żurek, Michał Gdula, Jacek Misiura, Karol Żurawski	Wykonanie pióra łopatki na podstawie modelu uzyskanego w wyniku pomiarów współrzędnościowych
13.25	Jan Burek, Karol Żurawski,	Badania technologiczne wpływu kąta prowadzenia frezu na dokładność

	Marcin Płodzień, Jacek Misiura, Piotr Żurek	wymiarowo-kształtową powierzchni prostokreślnych
13.35	Adam Barylski, <u>Norbert Piotrowski</u>	Symulacja obróbki na bazie pliku CLData za pomocą oprogramowania Matlab
13.45	Janusz Pobożniak	Reprezentacja danych narzędziowych w standardzie STEP-NC
13.55	Rafał Wypysiński	Programowanie i symulacja nietypowych maszyn CNC
14.05	<u>Szymon Sikorski</u> , Piotr Duda, Grzegorz Służalek, Łukasz Majewski	Zastosowanie skanerów 3d oraz drukarek 3d w procesie modyfikacji wyrobów
Zakończenie sesji tematycznych		